PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-175401

(43) Date of publication of application: 09.07.1996

(51)Int.CI.

B62D 1/19

F16F 7/12

(21)Application number : 06-336284

(71)Applicant: HINO MOTORS LTD

(22) Date of filing:

22.12.1994

(72)Inventor: AKIYAMA KOHEI

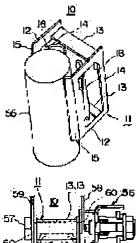
SHIMOJIMA SHIGEAKI

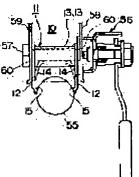
(54) ENERGY ABSORBING STEERING COLUMN JOINT

(57) Abstract:

PURPOSE: To protect occupants even at the time of collision by relieving a load by the rearward protrusion of a steering, and ensuring a space while minimizing deformation load after plastic deformation starts.

CONSTITUTION: This steering column joint is provided with a steering column guide 11 which has joint plates 12, 12 integrally-connected to a steering column 55 at its end, is jointed to a steering column support 59 through a pin 57, and permits the steering column 55 move forward, and collapsible arms 14, 14 which is integrally-formed with the joint plates 12, 12 with its end contacting with the pin 57, and decreases deformation load when plastic deformation starts.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

17.03.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than dismissal the examiner's decision of rejection or application converted registration] [Date of final disposal for application]

24.12.2002

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平8-175401

(43)公開日 平成8年(1996)7月9日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

B62D 1/19 .

9142-3D

F 1 6 F 7/12

審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平6-336284

(22)出願日

平成6年(1994)12月22日

(71)出願人 000005463

日野自動車工業株式会社

東京都日野市日野台3丁目1番地1

(72)発明者 秋山 與平

東京都日野市日野台3丁目1番地1 日野

自動車工業株式会社日野工場内

(72)発明者 下島 繁明

東京都日野市日野台3丁目1番地1 日野

自動車工業株式会社日野工場内

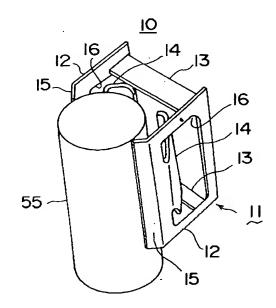
(74)代理人 弁理士 山田 治骊

(54) 【発明の名称】 エネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイント

(57)【要約】

【目的】 衝突時、ステアリングの後方突出しによる荷 重を緩和し、塑性変形が始まって後には変形荷重を低く 押えながら空間を確保して乗員を保護する。

【構成】 先端がステアリング・コラム55に一体的に 結合されるジョイント・プレート12, 12を有してビ ン57でステアリング・コラム・サポート59に連結さ れ、そして、そのステアリング・コラム55に前方に移 動可能にするステアリング・コラム・ガイド11と、先 端をそのピン57に接してそのジョイント・プレート1 2, 12 に一体的に形成され、そして、塑性変形が始ま ると変形荷重を減少させるコラプシブル・アーム14, 14とを含むところである。



10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 先端がステアリング・コラムに一体的に 結合されるジョイント・プレートを有してピンでステア リング・コラム・サポートに連結され、そして、そのス テアリング・コラムに前方に移動可能にするステアリン グ・コラム・ガイドと、先端をそのピンに接してそのジ ョイント・プレートに一体的に形成され、そして、塑性 変形が始まると変形荷重を減少させるコラプシブル・ア ームとを含むエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョ イント。

【請求項2】 そのコラプシブル・アームが、そのジョ イント・プレートに切り起され、そして、そのピンが、 その切起しによるそのジョイント・プレートの穴にはめ 合わせられる請求項1に記載のエネルギ吸収ステアリン グ・コラム・ジョイント。

【請求項3】 先端が、ステアリング・コラムに一体的 に結合され、そして、後端が、ピンでステアリング・コ ラム・サポートに連結されるジョイント・プレートと、 そのジョイント・プレートを部分的に折り曲げて形成さ れ、そして、塑性変形が始まると変形荷重を減少させる 20 コラプシブル・アームとを含むエネルギ吸収ステアリン グ・コラム・ジョイント。

【請求項4】 そのコラプシブル・アームが、そのジョ イント・プレートを部分的に折り返して曲げ、そして、 折返しアームよりも長くされて折り曲げられる請求項3 に記載のエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイン ١.

【請求項5】 先端をステアリング・コラムにはめ合わ せるジョイント・プレートを有し、ピンに長穴をはめ合 して、そのステアリング・コラムに前方に移動可能にす るステアリング・コラム・ガイドと、そのステアリング ・コラム・ガイドおよびステアリング・コラム間で先端 にそのステアリング・コラムを受けて後端をそのピンに 固定的に支持させる補助ジョイント・プレートと、その 補助ジョイント・プレートを部分的に折り返して曲げて 形成され、そして、塑性変形が始まると変形荷重を減少 させるコラプシブル・アームとを含むエネルギ吸収ステ アリング・コラム・ジョイント。

開口縁に突き出されてそのピンをその長穴にセットさ せ、そして、適宜の荷重でそのピンに乗り越えさせる請 求項5に記載のエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジ ョイント。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明に関係ある分野】との発明は、自動車のステアリ ングに使用されるエネルギ吸収ステアリング・コラム・ ジョイントに関する。

[0002]

【背景技術】自動車では、衝突時、ステアリング・シャ フトおよびステアリング・コラムが後方に突き出される ので、乗員の保護にエネルギ吸収ステアリングが装備さ れるのが通常である。例えば、実公平5-16062号 公報や実開平4-110672号公報に開示されるよう にステアリング・コラムがカーリング部を備えるエネル ギ吸収ブラケットでコラム・サポートに支持されるとと ろのステアリングがトラックやバスに提案されている。 この種のステアリングでは、そのカーリング部の変形荷 重がほぼ一定であるが、それは、空間の確保上、ステア リングの後方突出しによって塑性変形が始まった後には、 低く押えるのが望ましい。

[0003]

【発明の課題】との発明の課題は、衝突時、ステアリン グの後方突出しによる荷重を緩和し、塑性変形が始まっ て後には変形荷重を低く押えながら空間を確保して乗員 を保護するところの自動車のステアリングに使用される エネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイントの提供 にある。

[0004]

【課題に相応する手段およびそれの作用】との発明は、 先端がステアリング・コラムに一体的に結合されるジョ イント・プレートを有してピンでステアリング・コラム ・サポートに連結され、そして、そのステアリング・コ ラムに前方に移動可能にするステアリング・コラム・ガ イドと、先端をそのピンに接してそのジョイント・プレ ートに一体的に形成され、そして、塑性変形が始まると 変形荷重を減少させるコラプシブル・アームとを含み、 そして、衝突時、そのコラプシブル・アームが衝撃を受 わせてステアリング・コラム・サポートに連結され、そ 30 けてそのコラプシブル・アームに塑性変形が始まると、 そのコラプシブル・アームが変形荷重を減少させながら 折り曲げられてその衝撃エネルギを吸収し、同時に、そ のステアリング・コラムを前方に大きく移動させるとと ろである。

【0005】また、この発明は、先端が、ステアリング ・コラムに一体的に結合され、そして、後端が、ピンで ステアリング・コラム・サポートに連結されるジョイン ト・プレートと、そのジョイント・プレートを部分的に 折り曲げて形成され、そして、塑性変形が始まると変形 【請求項6】 突起が、所定の位置においてその長穴の 40 荷重を減少させるコラプシブル・アームとを含み、そし て、衝突時、そのコラプシブル・アームが衝撃を受けて そのコラプシブル・アームに塑性変形が始まると、その コラプシブル・アームが変形荷重を減少させながら折り 曲げられてその衝撃エネルギを吸収し、同時に、そのス テアリング・コラムを前方に大きく移動させるところで

> 【0006】さらに、との発明は、先端をステアリング ・コラムにはめ合わせるジョイント・プレートを有し、 ピンに長穴をはめ合わせてステアリング・コラム・サポ 50 ートに連結され、そして、そのステアリング・コラムに

前方に移動可能にするステアリング・コラム・ガイドと、そのステアリング・コラム・ガイドおよびステアリング・コラム間で先端にそのステアリング・コラムを受けて後端をそのピンに固定的に支持させる補助ショイント・プレートと、その補助ショイント・プレートを部分的に折り返して曲げて形成され、そして、塑性変形が始まると変形荷重を減少させるコラプシブル・アームを含み、そして、衝突時、そのコラプシブル・アームが衝撃を受けてそのコラプシブル・アームが変形荷重を減少させると、そのコラプシブル・アームが変形荷重を減少させながら折り曲げられてその衝撃エネルギを吸収し、同時に、そのステアリング・コラムを前方に大きく移動させるところである。

[0007]

【具体例の説明】以下、この発明のエネルギ吸収ステア リング・コラム・ジョイントの特定された具体例につい て、図面を参照して説明する。図1ないし図6は、大形 トラック50のパワー・ステアリング52に適用される この発明のエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイ ントの具体例10を示している。とのエネルギ吸収ステ 20 アリング・コラム・ジョイント10は、そのパワー・ス テアリング52においてステアリング・コラム55がテ ィルト・アンド・テレスコープ調整機構56を備えてス テアリング・コラム・ヒンジ・サポート58およびステ アリング・コラム・スイング・サポート59でその大型 トラック50のボディ51に支持され、そして、ステア リング・ホイール54の回転をコントロール・バルブ (図示せず) に伝達するステアリング・シャフト53を 支持するので、そのステアリング・コラム55およびス テアリング・コラム・スイング・サポート59の間で活 30 用される。

【0008】そのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ ジョイント10は、図2および図3から理解されるよう に、先端がそのステアリング・コラム55に一体的に結 合される一対のジョイント・プレート12,12を有し てピン57でそのステアリング・コラム・スイング・サ ポート59に連結され、そして、そのステアリング・コ ラム55に前方に移動可能にするステアリング・コラム ・ガイド11と、先端をそのピン57に接してそのジョ イント・プレート12、12に一体的に形成され、そし て、塑性変形が始まると変形荷重を減少させる一対のコ ラプシブル・アーム14、14とを含み、そして、そと では、そのステアリング・コラム・ガイド11は、その 一対のジョイント・プレート12、12が上下端間に一 対のフレームワーク・プレート13,13を突き合わ せ、そして、溶接してフレームワーク構造に作られる。 【0009】その一対のジョイント・プレート12、1 2は、それぞれの先端がプレス機で突合せ継手 [5,] 5に曲げ加工され、また、そのコラプシブル・アーム1

ート12, 12のそれぞれに切り起される。勿論、その コラプシブル・アーム 14, 14 および突合せ継手1 5, 15は、同時に一台のプレス機でそのジョイント・・ プレート12,12のそれぞれに成形可能である。 【0010】そのようにプレス加工されてフレームワー ク構造に溶接されるそのステアリング・コラム・ガイド 11では、そのコラプシブル・アーム14, 14の切り 起しによってそのジョイント・プレート12、12に明 けられる穴16、16がそのピン57をはめ合わせてそ のステアリング・コラム55とそのステアリング・コラ ム・スイング・サポート59との連結に活用される。勿 論、そのピン57は、そのティルト・アンド・テレスコ ープ調整機構56のボルト・ピンでそれが兼用される。 【0011】次に、そのエネルギ吸収ステアリング・コ ラム・ジョイント10の組付けおよび動作について、説 明する。先ず、その一対のジョイント・プレート12, 12が所定の位置においてその突合せ継手15,15に そのステアリング・コラム55を挟ませてその突合せ継 手15、15をそのステアリング・コラム55に溶接す る。そして、そのステアリング・コラム・スイング・サ ポート59のボルト穴60,60にそのジョイント・プ レート12, 12の穴16, 16を合わせてそのボルト 穴60,60および穴16,16にそのティルト・アン ド・テレスコープ調整機構56のボルト・ピン57をは め合わせる。そのような手順でそのエネルギ吸収ステア リング・コラム・ジョイント10は組み付けられ、そし て、そのステアリング・コラム55をそのステアリング ・コラム・スイング・サポート59に連結する。

【0012】その大型トラック50が走行中に追突事故 を起すと、そのステアリング・シャフト53およびステ アリング・コラム55が後方に突き出されてそのステア リング・ホイール54が乗員に衝撃的に当り、そして、 そのステアリング・ホイール54がその乗員によって前 方に押されるので、そのエネルギ吸収ステアリング・コ ラム・ジョイント10においては、その―対のコラプシ ブル・アーム14, 14が図5に示されたように、先 ず、弾性変形を生じ、そして、それが最大変形荷重まで 増加され、そして、それから塑性変形が始まる。その塑 性変形において、その一対のコラブシブル・アーム1 4, 14にはモーメント・アームが変化されて変形荷重 が次第に減少される。それに伴ってそのエネルギ吸収ス テアリング・コラム・ジョイント10は、そのステアリ ング・コラム55を前方に移動させながらその際の衝撃 エネルギを吸収してその乗員を保護する。

対のフレームワーク・プレート 13, 13を突き合わせ、そして、溶接してフレームワーク構造に作られる。 【0009】その一対のジョイント・プレート 12, 1 2は、それぞれの先端がプレス機で突合せ継手 15, 1 5に曲げ加工され、また、そのコラプシブル・アーム 14, 14の根元に肉 なた、そのコラプシブル・アーム 14, 14の根元に肉 取り穴 17を明けることによってその最大変形荷重が変 えられ、また、そのコラプシブル・アーム 14, 14の 4, 14が別のプレス機でその一対のジョイント・プレ 50 先端側に肉取りスロット 18, 18を切り欠くことによ って荷重変形特性に非線形性が与えられる。

【0014】図7ないし図10は、その前述された大型 トラック50のパワー・ステアリング52に適用される との発明のエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイ ントの具体例20を示している。とのエネルギ吸収ステ アリング・コラム・ジョイント20は、図7および図8 から理解されるように、先端がそのステアリング・コラ ム55に一体的に結合され、そして、後端がそのピン5 7でそのステアリング・コラム・スイング・サポート5 9に連結される一対のジョイント・プレート21.21 と、その一対のジョイント・プレート21,21を部分 的に折り曲げて形成され、そして、塑性変形が始まると 変形荷重を減少させる一対のコラブシブル・アーム2 2, 22とを含み、そして、そこでは、その一対のジョ イント・プレート21,21がその後端間にフレームワ ーク・プレート24を突き合わせ、そして、溶接してフ レームワーク構造に作られる。

【0015】その一対のジョイント・プレート21,2 1は、それぞれの後端に長穴25,25をプレス機で打ち抜き、また、そのコラプシブル・アーム22,22が20別のプレス機でその一対のジョイント・プレート21,21の中間部分のそれぞれに折り返して曲げられ、そして、折返しアーム23,23よりも長く折り曲げられる。勿論、そのコラプシブル・アーム22,22および長穴25,25は、同時に一台のプレス機でそのジョイント・プレート21,21のそれぞれに成形可能である。

【0016】そのようにプレス加工されてそのフレームワーク・プレート24でフレームワーク構造に溶接されるその一対のジョイント・プレート21,21では、そ30の長穴25,25がそのピン57をはめ合わせてそのステアリング・コラム・スイング・サポート59との連結に活用される。勿論、そのピン57は、そのティルト・アンド・テレスコープ調整機構56のボルト・ピンでそれが兼用される。

【0017】次に、そのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイント20の組付けおよび動作について、説明する。その一対のジョイント・プレート21,21は予めそのフレームワーク・プレート24でフレームワーク構造に溶接されているので、先ず、その一対のジョイ 40ント・プレート21,21が所定の位置においてその先端をそのステアリング・コラム55を挟ませてその先端をそのステアリング・コラム55に溶接する。そして、そのステアリング・コラム・スイング・サボート59のボルト穴60,60にそのジョイント・プレート21,21の長穴25,25を合わせてそのボルト穴60,60および長穴25,25にそのティルト・アンド・テレスコープ調整機構56のボルト・ピン57をはめ合わせる。そのような手順でそのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイント20は組み付けられ、そして、その50

ステアリング・コラム55をそのステアリング・コラム . ・スイング・サポート59に連結する。

【0018】その大型トラック50が走行中に追突事故 を起すと、そのステアリング・シャフト53およびステ アリング・コラム55が後方に突き出されてそのステア リング・ホイール54が乗員に衝撃的に当り、そして、 そのステアリング・ホイール54がその乗員によって前 方に押されるので、そのエネルギ吸収ステアリング・コ ラム・ジョイント20においては、その一対のコラプシ ブル・アーム22,22および一対の折返しアーム2 3,23が図5に示されたように、先ず、弾性変形を生 じ、そして、それが最大変形荷重まで増加され、そし て、それから塑性変形が始まる。その塑性変形におい て、その一対のコラプシブル・アーム22,22および 一対の折返しアーム23、23にはモーメント・アーム が変化されて変形荷重が次第に減少される。それに伴っ てそのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイント 20は、そのステアリング・コラム55を前方に移動さ せながらその際の衝撃エネルギを吸収してその乗員を保 護する。

【0019】その上述されたエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイント20は、また、図10に示されたように、そのコラブシブル・アーム22、22からその折返しアーム23、23に折り返される部分に肉取り穴26を明けることによってその最大変形荷重が変えられ、また、そのコラブシブル・アーム22、22および折返しアーム23、23の根元に肉取りスロット27、27および28、28を切り欠くことによって荷重変形特性に非線形性が与えられる。

【0020】図11ないし図16は、その前述された大 型トラック50のパワー・ステアリング52に適用され るこの発明のエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョ イントの具体例30を示している。とのエネルギ吸収ス テアリング・コラム・ジョイント30は、図11ないし 図13から理解されるように、先端をそのステアリング ・コラム55にはめ合わせる一対のジョイント・プレー ト32,32を有し、そのピン57に長穴37,37を はめ合わせてそのステアリング・コラム・スイング・サ ポート59に連結され、そして、そのステアリング・コ ラム55に前方に移動可能にするステアリング・コラム ・ガイド31と、そのステアリング・コラム・ガイド3 1およびステアリング・コラム55間で先端にそのステ アリング・コラム55を受けて後端をそのピン57に固 定的に支持させる一対の補助ジョイント・プレート3 3,33と、その一対の補助ジョイント・プレート3 3.3を部分的に折り返して曲げて形成され、そし て、塑性変形が始まると変形荷重を減少させる一対のコ ラプシブル・アーム34,34とを含んで組み立てられ る.

【0021】そのステアリング・コラム・ガイド31

の一対のジョイント・プレート32,32の先端間に一 体的に接続されるチューブ・クリップ部分35と、その

一対のジョイント・プレート32、32に一体的に折り

ーム34,34が図16に示されたように、先ず、弾性変形を生じ、そして、それが最大変形荷重まで増加され、そして、それから塑性変形が始まる。その塑性変形において、その一対のコラブシブル・アーム34,34にはモーメント・アームが変化されて変形荷重が次第に減少される。それに伴ってそのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイント30は、そのステアリング・コラム55を前方に移動させながらその際の衝撃エネルギを吸収してその乗員を保護する。

曲げ加工されてそのステアリング・コラム55をそのチューブ・クリップ部分35にはめ合わせてそのはめ合わせ状態に維持する一対のストッパ・フランジ36,36とを含んで鋼板素材から一体的にプレス成形される。【0022】その一対のジョイント・プレート32,32は、その長穴37,37が前後方向に伸長されてプレ 10ス機で打ち抜かれ、そして、そのプレス成形の際に、一対の突起38,38が所定の位置においてその長穴37,37のそれぞれの開口縁に突き出されて作られる。勿論、その突起38,38はそのピン57をその長穴37,37にセットさせ、そして、適宜の荷重でそのピン57に乗り越えさせるところで機能する。

【0026】先に図面を参照して説明されたところのこの発明の特定された具体例から明らかであるように、この発明の属する技術の分野における通常の知識を有する者にとって、この発明の内容は、その発明の性質(nature)および本質(substance)に由来し、そして、それらを内在させると客観的に認められる別の態様に容易に具体化される。勿論、この発明の内容は、その発明の課題に相応し(be commensurate with)、そして、その発明の成立に必須である。

【0023】その一対の補助ジョイント・プレート33、33は、先端間がチューブ・クリップ部分39で一体的に接続され、そして、後端に穴40、40がそれぞれ明けられ、また、そのコラプシブル・アーム34、3204がその一対の補助ジョイント・プレート33、33の中間部分のそれぞれに折り返し曲げ加工される。勿論、それらは鋼板素材からプレス成形される。

0 [0027]

【0024】次に、そのエネルギ吸収ステアリング・コ ラム・ジョイント30の組付けおよび動作について、説 明する。先ず、そのステアリング・コラム・ガイド31 が内側にその一対の補助ジョイント・プレート33,3 3を組み合わせ、そして、そのチューブ・クリップ部分 35, 35, 39, 39およびストッパ・フランジ3 6,36のところでそのステアリング・コラム55には め合わせる。そして、そのステアリング・コラム・スイ ング・サポート59のボルト穴60,60にそのジョイ ント・プレート32、32の長穴37、37および補助 ジョイント・プレート33、33の穴40、40を合わ せてそのボルト穴60、60、長穴37、37および穴 40,40にそのティルト・アンド・テレスコープ調整 機構56のボルト・ピン57をはめ合わせる。そのよう な手順でそのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョ イント30は組み付けられ、そして、そのステアリング ・コラム55をそのステアリング・コラム・スイング・ サポート59に連結する。

【発明の便益】上述から理解されるように、との発明の エネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイントは、先 端がステアリング・コラムに一体的に結合されるジョイ ント・プレートを有してピンでステアリング・コラム・ サポートに連結され、そして、そのステアリング・コラ ムに前方に移動可能にするステアリング・コラム・ガイ ドと、先端をそのピンに接してそのジョイント・プレー トに一体的に形成され、そして、塑性変形が始まると変 形荷重を減少させるコラブシブル・アームとを含むの で、また、この発明のエネルギ吸収ステアリング・コラ ム・ジョイントは、先端がステアリング・コラムに一体 的に結合され、そして、後端がピンでステアリング・コ ラム・サポートに連結されるジョイント・プレートと、 そのジョイント・プレートを部分的に折り曲げて形成さ れ、そして、塑性変形が始まると変形荷重を減少させる コラプシブル・アームとを含むので、さらに、この発明 のエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイントは、 先端をステアリング・コラムにはめ合わせるジョイント ・プレートを有し、ビンに長穴をはめ合わせてステアリ ング・コラム・サポートに連結され、そして、そのステ アリング・コラムに前方に移動可能にするステアリング ・コラム・ガイドと、そのステアリング・コラム・ガイ ドおよびステアリング・コラム間で先端にそのステアリ ング・コラムを受けて後端をそのビンに固定的に支持さ せる補助ジョイント・プレートと、その補助ジョイント ・プレートを部分的に折り返して曲げて形成され、そし て、塑性変形が始まると変形荷重を減少させるコラブシ ブル・アームとを含むので、この発明のエネルギ吸収ス テアリング・コラム・ジョイントでは、衝突時、衝撃エ 50 ネルギがそのコラプシブル・アームによって円滑に吸収

【0025】その大型トラック50が走行中に追笑事故を起すと、そのステアリング・シャフト53 およびステアリング・コラム55が後方に突き出されてそのステアリング・ホイール54が乗員に衝撃的に当り、そして、そのステアリング・ホイール54がその乗員によって前方に押されるので、そのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイント30においては、そのボルト・ピン57がその突起38、38を乗り越えてその長穴37、37内に移動され、そして、その一対のコラブシブル・ア

され、同時に、そのコラブシブル・アームの変形によっ てそのステアリング・コラムが前方に円滑に移動され、 そして、ステアリングの後方突出しによる挟付けが緩和 されて衝撃から乗員が保護され、その結果、自動車、特 に、トラックおよびバスなどにとって非常に有用で実用 的である。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明のエネルギ吸収ステアリング・コラム ・ジョイントの具体例を使用する大型トラックのラック ・アンド・ピニオン型パワー・ステアリングを部分的に 10 示した側面図である。

【図2】図1に示されるラック・アンド・ピニオン型パ ワー・ステアリングに使用されているそのエネルギ吸収 ステアリング・コラム・ジョイントの斜視図である。

【図3】図1の3-3線に沿って示した衝突前の断面図 である。

【図4】図1の3-3線に沿って示した衝突後の断面図 である。

【図5】大型トラックの追突事故時、そのエネルギ吸収 ステアリング・コラム・ジョイントの変形荷重特性を示 20 示したグラフである。 したグラフである。

【図6】肉取り穴および肉取りスロットが付加されるそ のエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイントの側 面図である。

【図7】大型トラックのラック・アンド・ピニオン型バ ワー・ステアリングに適用されるこの発明のエネルギ吸 収ステアリング・コラム・ジョイントの具体例を示した 斜視図である。

【図8】図7に示されたそのエネルギ吸収ステアリング ・コラム・ジョイントを衝突前の状態で示した断面図で 30

【図9】図7に示されたそのエネルギ吸収ステアリング ・コラム・ジョイントを衝突後の状態で示した断面図で ある。

*【図10】肉取り穴および肉取りスロットが付加される そのエネルギ吸収ステアリング・コラム・ジョイントの 側面図である。

10

【図11】大型トラックのラック・アンド・ピニオン型 パワー・ステアリングに適用されるとの発明のエネルギ 吸収ステアリング・コラム・ジョイントの具体例を示し た斜視図である。

【図12】図11に示されたそのエネルギ吸収ステアリ ング・コラム・ジョイントの平面図である。

【図13】図11に示されたそのエネルギ吸収ステアリ ング・コラム・ジョイントの側面図である。

【図14】図11に示されたそのエネルギ吸収ステアリ ング・コラム・ジョイントを衝突前の状態で示した断面 図である。

【図15】図11に示されたそのエネルギ吸収ステアリ ング・コラム・ジョイントを衝突後の状態で示した断面 図である。

【図16】大型トラックの追突事故時、そのエネルギ吸 収ステアリング・コラム・ジョイントの変形荷重特性を

【符号の説明】

ステアリング・コラム・ガイド 11

ジョイント・プレート 12

コラプシブル・アーム 14

ジョイント・プレート 2 1

コラプシブル・アーム 22

折返しアーム 23

ステアリング・コラム・ガイド 3 1

32 ジョイント・プレート

33 補助ジョイント・プレート

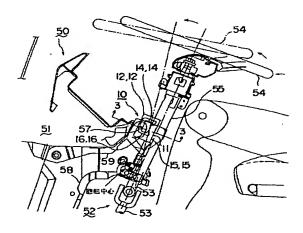
コラプシブル・アーム 34

35 チューブ・クリップ部分

36 ストッパ・フランジ

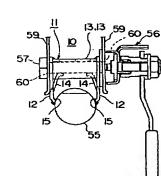
チューブ・クリップ部分 39

【図1】

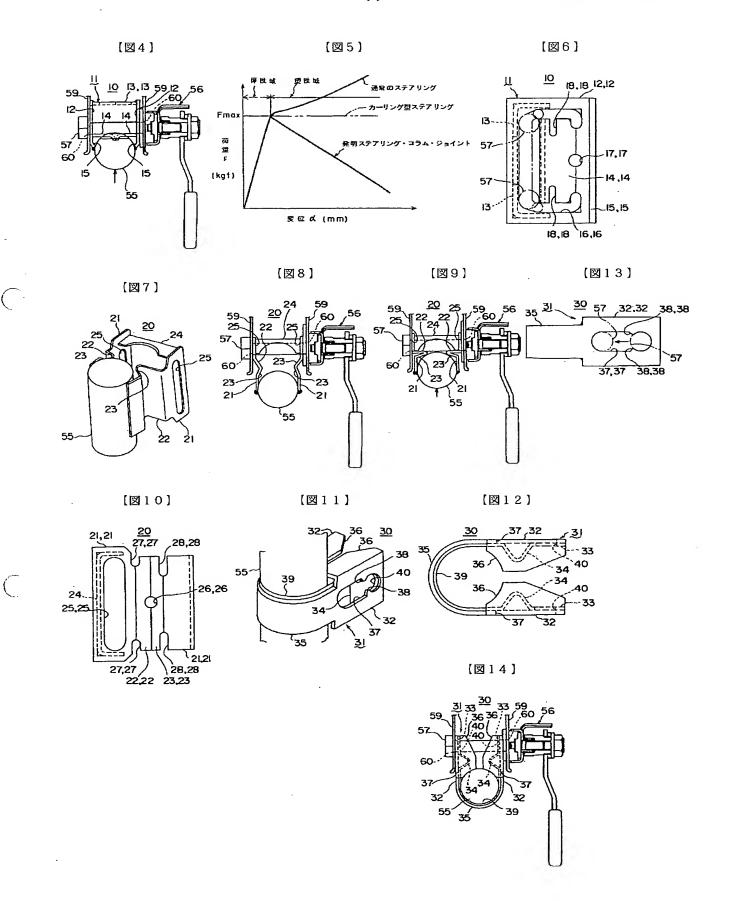


【図2】

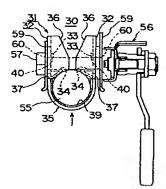
55 -



【図3】



【図15】



[図16]

